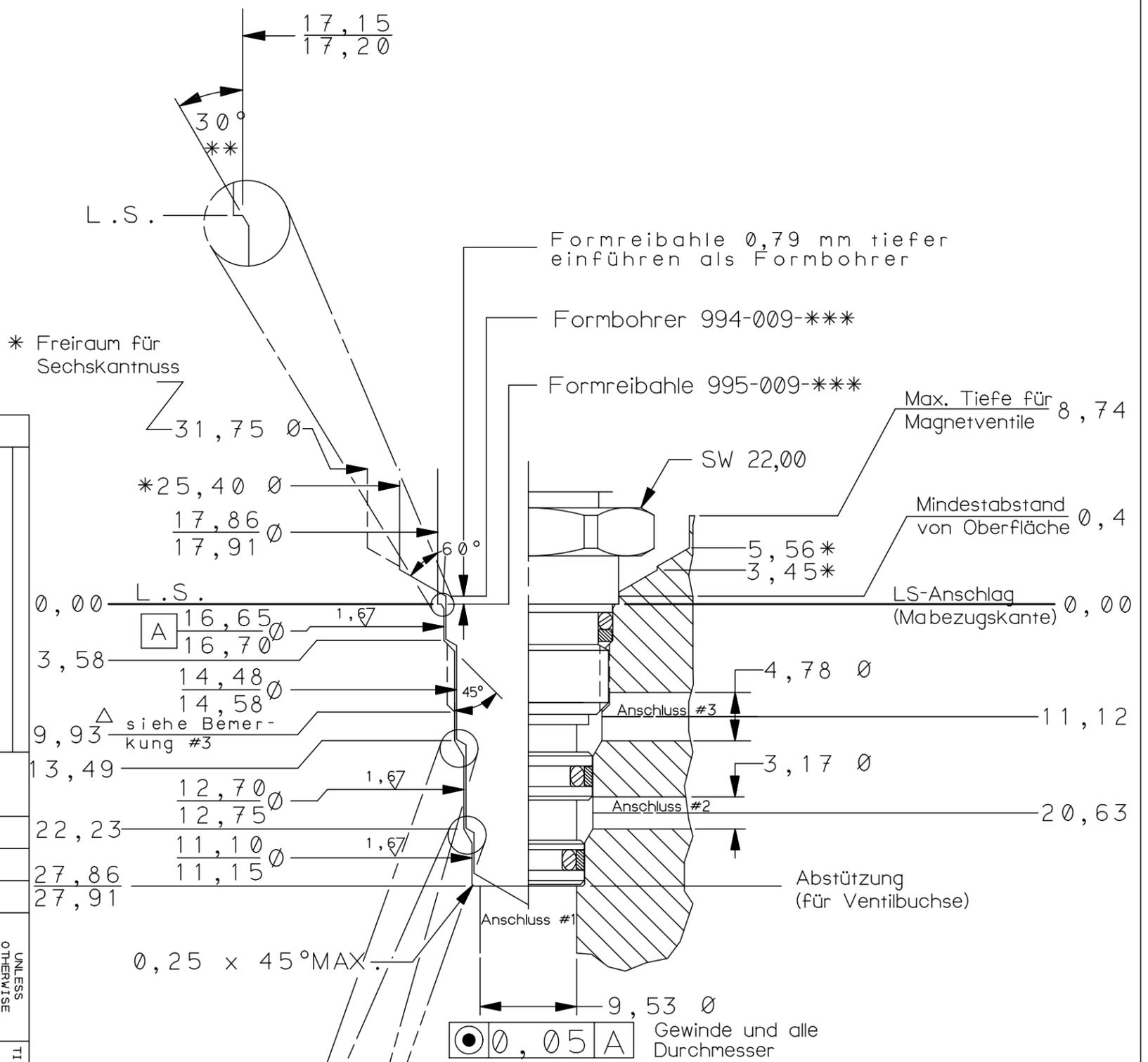


T-9A Einschraubventilbohrung  
 (alle Abmessungen in Millimeter)  
 $\Delta$  M16 X1.5 -6H ISO (Metrisch) Gewinde  
 15,216/15,026 PITCH DIA.  
 siehe Bemerkung #3

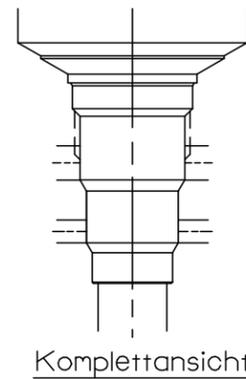


**Bemerkungen:**

- \* 1) Ab einer LS-Anschlagtiefe von 3,45 wird mit dem Formbohrer eine Stufe mit dem Durchmesser 25,4 gebohrt. Ab einer LS-Anschlagtiefe von 5,56 muss, für den Freiraum eines Sechskant-Steckschlüssels, eine Bohrung mit dem Durchmesser von 31,75 (wie in der Zeichnung gezeigt) gebohrt werden.
- \*\*2) Alle O-Ring-Einführungsschrägen müssen glatt und frei von Kerben und Kanten sein.
- 3) Um den Mindestabstand für den Bereich mit vollständigen Gewindegängen zu erreichen, muss ein Gewindebohrer mit kurzem Kopf verwendet werden. Ansonsten kann die O-Ring-Einführungsschräge beschädigt werden.

**Wichtige Bemerkung:**  
 Diese Zeichnung beschreibt ein Produkt der Firma SUN Hydraulik und darf nicht ohne Genehmigung vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

© SUN HYDRAULICS CORPORATION



Komplettansicht

LET	g	REVISOR	REVISION
		CAVITY/TOOLING CONSISTENCY	
		DATE	04MAY11
		DRN	JRS
		CHK	RCL
		REL	10164
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
DIM. TOLERANCE ±0,13 mm			
ANGLE TOL ±1/2°			
FINISH 2.0 UNLESS SPECIFIED			
REMOVE ALL BURRS			
TITLE		SCALE REF.	
T-9A Einschraubbohrung		2:1	
Abmessungen, Werkzeuge, Anschlüsse		SERIES "P"	
DATE	CHECK	RELEASE	MATERIAL
1/9/90			
HEAT TREAT & FINISH			
REVISION		PART NO.	
G		T-9A Metrisch	
Blatt 3 von 3			

