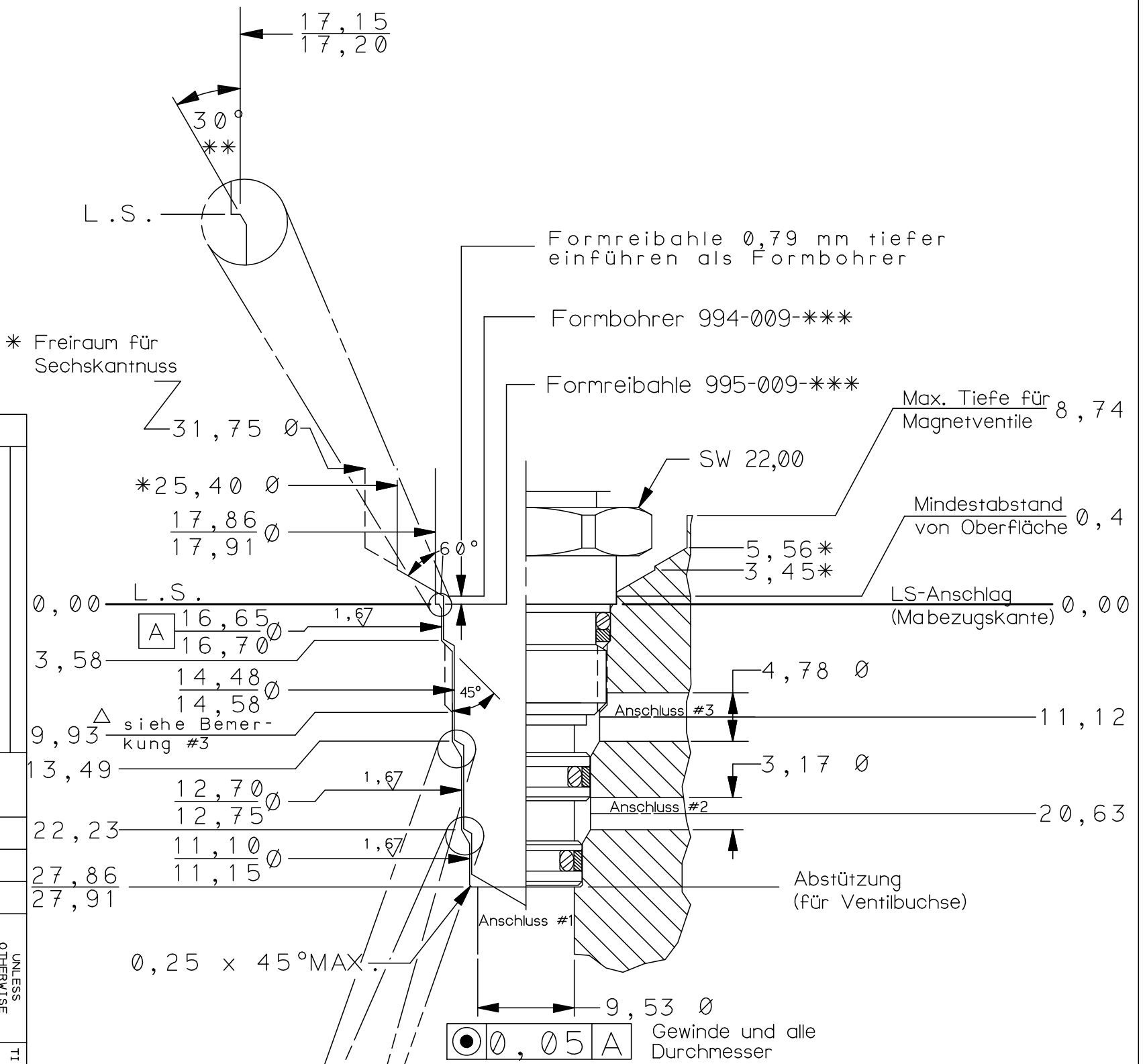


T-9A Einschraubventilbohrung
(alle Abmessungen in Millimeter)
 $\Delta M16 \times 1.5 - 6H$ ISO (Metrisch) Gewinde
15,216/15,026 PITCH DIA.
siehe Bemerkung #3

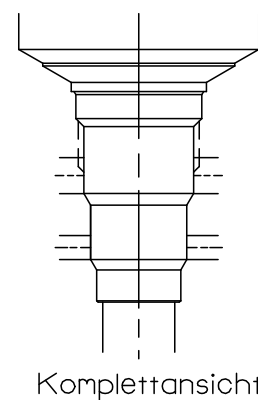


Bemerkungen:

- * 1) Ab einer LS-Anschlagtiefe von 3,45 wird mit dem Formbohrer eine Stufe mit dem Durchmesser 25,4 gebohrt. Ab einer LS-Anschlagtiefe von 5,56 muss, für den Freiraum eines Sechskant-Steckschlüssels, eine Bohrung mit dem Durchmesser von 31,75 (wie in der Zeichnung gezeigt) gebohrt werden.
- **2) Alle O-Ring-Einführungsschrägen müssen glatt und frei von Kerben und Kanten sein.
- 3) Um den Mindestabstand für den Bereich mit vollständigen Gewindegängen zu erreichen, muss ein Gewindebohrer mit kurzem Kopf verwendet werden. Ansonsten kann die O-Ring-Einführungsschräge beschädigt werden.

Wichtige Bemerkung:
Diese Zeichnung beschreibt ein Produkt der Firma SUN Hydraulik und darf nicht ohne Genehmigung vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

© SUN HYDRAULICS CORPORATION



LET	g	REVISOR	DATE	DRN	CHK	REL	
		REVISOR	DATE	CHK	REL		
		REVISOR	DATE	CHK	REL		
		REVISOR	DATE	CHK	REL		
		REVISOR	DATE	CHK	REL		
DIM. TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED +0,13 mm ANGLE TOL ± 1/2° FINISH 2.0 µm UNLESS SPECIFIED REMOVE ALL BURRS		SCALE REF. 2:1 DRAWN R/B DATE 1/9/90		SERIES "P" CHECK DATE		MATERIAL HEAT TREAT & FINISH	
TITLE T-9A Einschraubbohrung Abmessungen, Werkzeuge, Anschlüsse		REVISION G		PART NO. T-9A Metrisch Blatt 3 von 3			
SUN 701 TALLEYVALE ROAD SARASOTA, FLORIDA 34243, USA TELEPHONE (941) 562-1500							