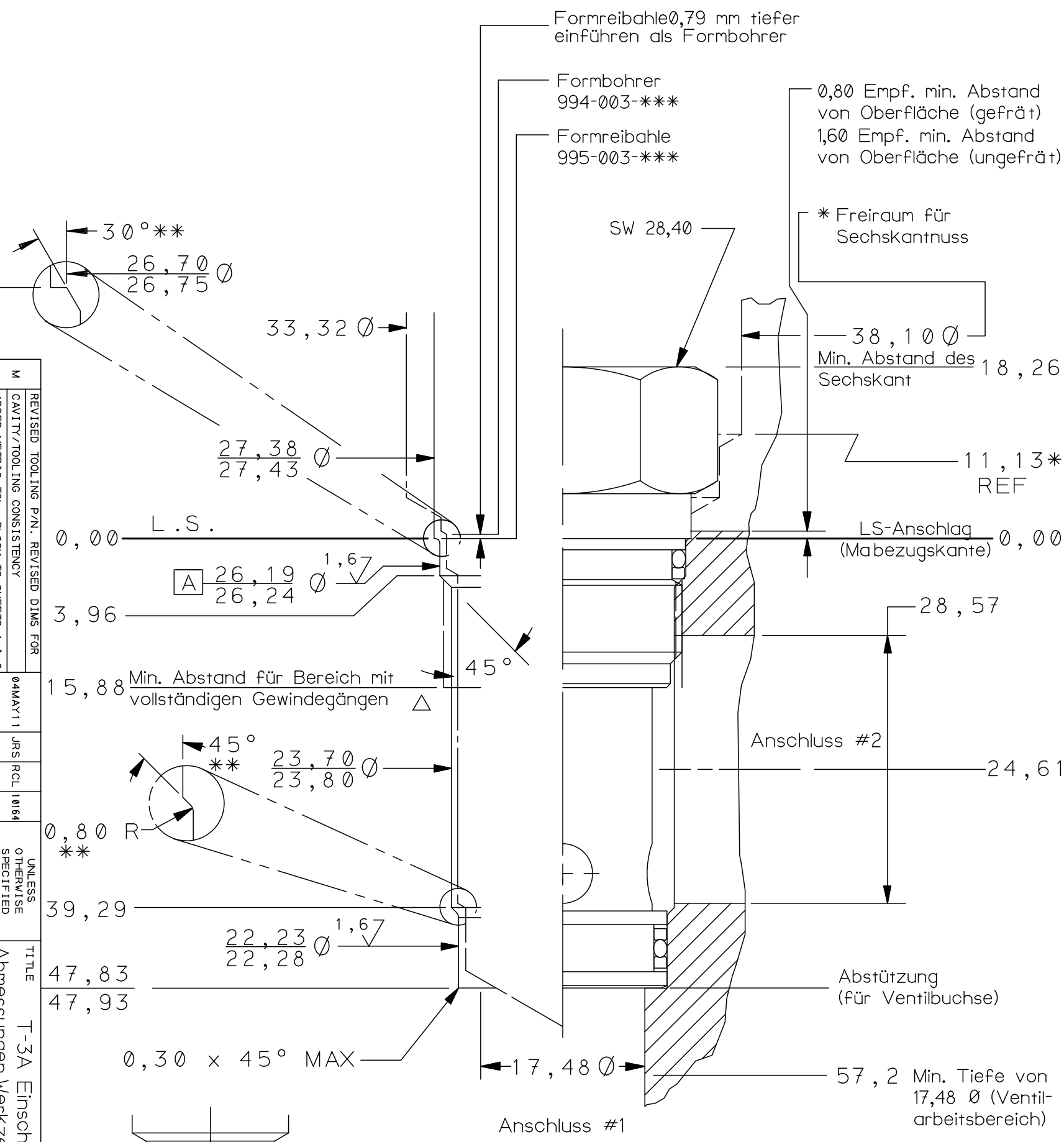
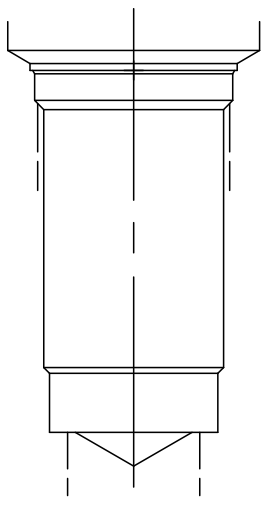
# T-3A Einschraubventilbohrung

(alle Abmessungen in Millimeter)

△ 1.000- 14 UNS-2B Gewinde

24,22/24,41 PITCH DIA.



Komplettansicht

| | | |
|---|---|---|
| ◎ | 0,05 | A |

Gewinde und alle Durchmesser

* Freiraum für Sechskant-Steckschlüssel

38,10 Freiraum für Sechskantnuss
11,13 Max. empfohlene Tiefe bis zum LS-Anschlag ohne Freiraum für die Sechskantnuss
18,26 Min. Abstand von der Mittellinie bis zur Endkante des Ventilkörpers
34,92 Min. Abstand von der Mittellinie bis zur Mittellinie bei gleicher Einschraubbohrung

Name in Bohrtabelle: SUN STD T-3A CAVITY
Code in Bohrtabelle: T3A

** Alle O-Ring-Einführungsschrägen müssen glatt und frei von Kerben und Kanten sein.

Wichtige Bemerkung:
Diese Zeichnung beschreibt ein Produkt der Firma SUN Hydraulik und darf nicht ohne Genehmigung vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

© SUN HYDRAULICS CORPORATION

| LET | REVISION | DATE | DRN | CHK | REL |
|---|---|---|---|---|---|
| M | REVISED TOOLING P/N. REVISED DIMS FOR CAVITY/TOOLING CONSISTENCY ADDED METRIC TOL. BLOCK TO SHEETS 1 & 2 | 04MAY11 | JRS | RCL | 10164 |
| L | REDRAWN TO BE CONSISTENT WITH SIMILAR CAVS .002 CONCENTRICITY WAS .001 47,82 WAS 47,06 (METRIC DWG ONLY) | 20JUL99 | DAS | | 8372 |
| K | REDRAWN IN NEW FORMAT. | 06 JUL93 | BRS | | |

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCE +\- 0,13 mm UNLESS SPECIFIED
ANGLE TOL ± ½
FINISH 20 √ UNLESS SPECIFIED
REMOVE ALL BURRS

TITLE T-3A Einschraubbohrung Abmessungen,Werkzeuge,Anschlüsse

SCALE 2:1 | REF. SERIES 2

DRAWN HHP DATE 5-4-76 | CHECK JDA DATE 5-20-76 | RELEASE DATE

MATERIAL

HEAT TREAT & FINISH

REVISION M | PART NO. T-3A Metrisch Blatt 3 von 3

SUN hydraulics CORPORATION
1500 WEST UNIVERSITY PKWY
SARASOTA, FLORIDA 34243, USA
TELEPHONE (941) 355-2983

REVISION M | PART NO. T-3A Metrisch Blatt 3 von 3