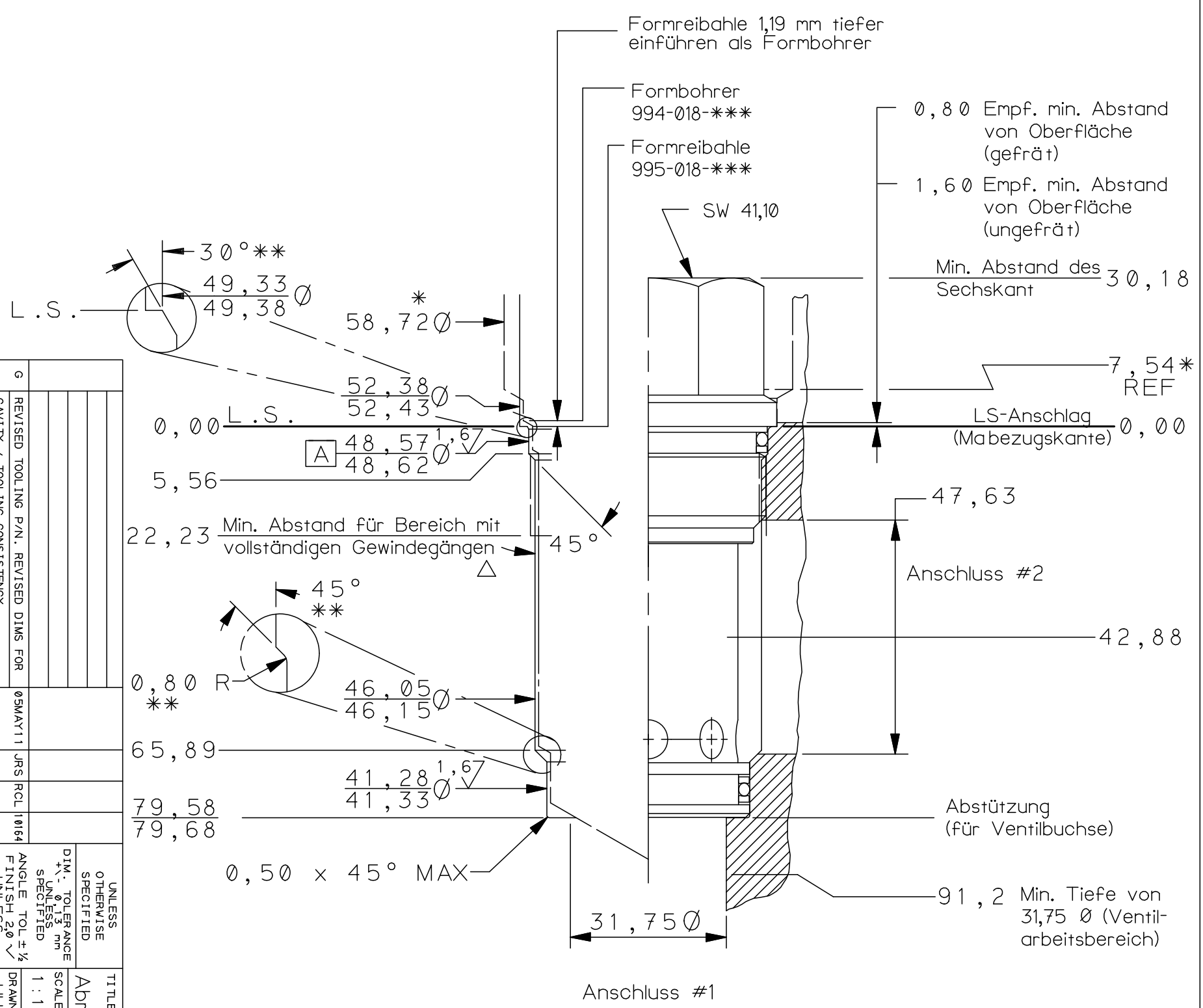
T-18A Einschraubventilbohrung

(alle Abmessungen in Millimeter)
△M48x2.0-6H ISO (Metrisch) Gewinde
46,70/46,92 PITCH DIA.



⊙ 0,05 A Gewinde und alle Durchmesser

* Freiraum für Sechskant-Steckschlüssel

58,72 Freiraum für Sechskantnuss
34,92 Min. Abstand von der Mittellinie bis zur Endkante des Ventilkörpers
57,94 Min. Abstand von der Mittellinie bis zur Mittellinie bei gleicher Einschraubbohrung

Name in Bohrtabelle: SUN STD T-18A CAVITY
Code in Bohrtabelle: T18A

** Alle O-Ring-Einführungsschrägen müssen glatt und frei von Kerben und Kanten sein.

Wichtige Bemerkung:
Diese Zeichnung beschreibt ein Produkt der Firma SUN Hydraulik und darf nicht ohne Genehmigung vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

© SUN HYDRAULICS CORPORATION

LET	REVISION	DATE	DRN	CHK	REL
G	REVISED TOOLING P/N. REVISED DIMS FOR CAVITY / TOOLING CONSISTENCY.	05MAY11	JRS	RCL	10164
	ADDED METRIC TOL. BLOCK TO SHEETS 2 & 3				

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCE +/- 0.13 mm UNLESS SPECIFIED
ANGLE TOL ±½
FINISH 20 √ UNLESS SPECIFIED
REMOVE ALL BURRS

TITLE T-18A Einschraubbohrung Abmessungen,Werkzeuge,Anschlüsse
SCALE 1:1
REF. SERIES 4
DRAWN HHP DATE 4-14-83
CHECK JDA DATE 5-6-83
RELEASE DATE
MATERIAL
HEAT TREAT & FINISH
REVISION G
PART NO. T-18A Metrisch Blatt 3 von 3

SUN hydraulics CORPORATION
1500 WEST UNIVERSITY PKWY
SARASOTA, FLORIDA 34243, USA
TELEPHONE (941) 355-2983

REVISION G
PART NO. T-18A Metrisch Blatt 3 von 3